



**Messgeräte für Oberflächen, Konturen & Formen.**  
Produktübersicht.



## Präzise, zuverlässig, kundenspezifisch. Messtechnologien von ACCRETECH.

ACCRETECH wurde 1949 in Tokyo gegründet und ist heute weltweit einer der führenden Anbieter von hochpräzisen Messgeräten für die Industrie. Seit über 20 Jahren arbeiten wir in diesem Bereich mit Carl Zeiss zusammen. Neben der langjährigen Erfahrung und Expertise sind es vor allem folgende Vorteile, die ACCRETECH auszeichnen:

### → **Höchste Qualität und Nachhaltigkeit**

Messgeräte von ACCRETECH punkten mit Technologien, die sie extrem zuverlässig, nahezu wartungsfrei, verschleißarm und langlebig machen. Alle Produkte durchlaufen strengste Qualitätskontrollen.

### → **Sehr hohe Wertschöpfungstiefe**

Fast jedes Bauteil wird von ACCRETECH selbst in unseren eigenen Produktionsstätten in Japan und Deutschland hergestellt.

### → **Globale Größe und regionale Nähe**

ACCRETECH ist mit 40 Standorten auf 4 Kontinenten weltweit präsent. In Europa bieten wir Kunden ein flächendeckendes Netzwerk mit eigenen Niederlassungen und zusätzlichen lokalen Vertriebs- und Servicepartnern.

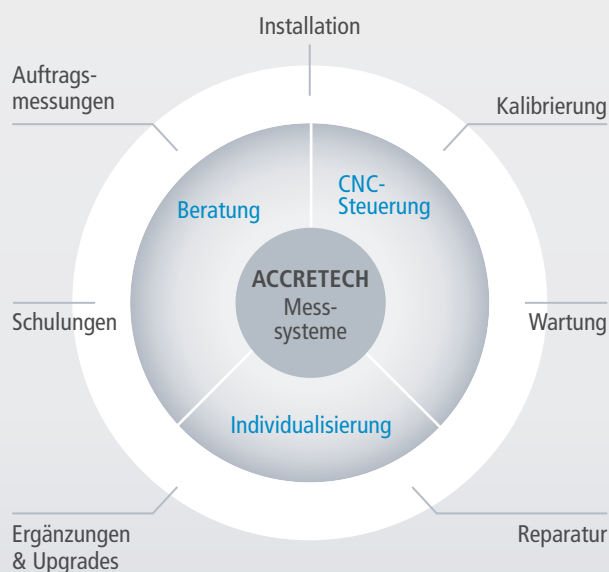
### → **Innovationen mit klarer Zielrichtung**

Unsere Forschung und Entwicklung steht in engem Dialog mit Universitäten und Experten aus der Praxis. Innovationen sind bei ACCRETECH niemals Selbstzweck, sondern zugeschnitten auf die Kundenbedürfnisse von heute und morgen.

In ACCRETECH steckt das Wort Accrete, was so viel bedeutet wie Zusammenwachsen. Diese Philosophie kommt auch in der partnerschaftlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden zum Ausdruck. Gemeinsam individuelle Lösungen finden, zu den besten Produkten den besten Support bieten, zusammenwachsen und zusammen wachsen.

ACCRETECH – dieser Name ist unsere Leitlinie. Wir verstehen uns nicht nur als Hersteller, sondern gleichzeitig als Ansprechpartner bei allen Fragen rund um die Form- und Oberflächenmessung. Wenn Sie sich für ein Messgerät von ACCRETECH entscheiden, können Sie jederzeit auf ein umfassendes Serviceangebot zählen. Von der Beratung über Schulungen bis hin zu Retrofits und Upgrades.

### Viel Service. Viel Sicherheit.



Der Lebenszyklus eines ACCRETECH Messgerätes ist lang. Deswegen legen wir sehr viel Wert darauf, dass Sie den gesamten Zeitraum hinweg optimal betreut werden. Weit über die üblichen gesetzlichen Garantiebestimmungen hinaus.





## Intelligente Technologien. Entwickelt, um auch komplexe Messaufgaben zu lösen.

Ein Nanometer ist 0,000001 Millimeter. Das ist der Bereich, in dem wir uns bewegen. Denn jede Abweichung, die erkannt wird, hilft Kosten zu reduzieren, Ressourcen einzusparen und Produkte zu perfektionieren. Messsysteme von ACCRETECH bieten innovative Technologien, viele davon sind patentiert.

### → Linearer Motorantrieb

Eingesetzt in unserer SURFCOM-Produktlinie. Der patentierte Linearantrieb in der X-Achse macht die Oberflächen- und Konturmessgeräte deutlich schneller, wartungs- und vibrationsärmer als herkömmliche Geräte mit Spindeltrieb.

### → Temperatur Korrektur

Die SURFCOM NEX Serie kompensiert automatisch die Abweichung der Maßstäbe durch einen Temperatursensor und gewährleistet die Genauigkeit der Systeme in einem Temperaturbereich von  $20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ .

### → Topographieoption mit Y-Driver

Optional in allen SURFCOM NEX Varianten. Der Y-Driver kann direkt unter der Vorschubeinheit platziert werden, ohne dass das Werkstück bewegt werden muss. Dadurch lassen sich 3D-Daten auch bei schweren, großen Werkstücken messen.

### → Patentierte Automatikfunktion

Eingesetzt in den mobilen Oberflächenmessgeräten HANDYSURF+ und SURFCOM TOUCH 35/40/45/50. Messbereich, Gesamtmessstrecke, Cut-off und Darstellungsvergrößerung werden je nach Oberflächenbeschaffenheit automatisch eingestellt.

### → Luftgelagerter Drehtisch

Eingesetzt in allen RONDCOM-Messgeräten. Dank der kontaktlosen Führung gibt es keine Beeinträchtigung des Ergebnisses durch Antriebsvibrationen und keine Abnutzung wie bei einem mechanisch gelagerten Drehtisch.

### → CNC-Offset-Tastkopfhalter

Optional in allen CNC-RONDCOM-Geräten. Der CNC-Offset-Tastkopfhalter lässt sich CNC-gesteuert neigen und schwenken, um ihn vollautomatisch zum Messelement zu führen. Sein patentierter geometrischer Aufbau ermöglicht das Messen unterhalb der R-Achse.

### → Hochgenaue Rauheitsmessung

Speziell entwickelte Systemkomponenten wie beispielsweise Luftlager mit extrem geringem Rauschen sowie hochauflösender Maßstäbe ermöglichen die Oberflächenmessung an unserem Formmesssystem RONDCOM NEX Rs in der R-, Z- und Drehrichtung.

## Mehr Präzision. Mehr Vorteile.

Energieeffizienz, Wettbewerbsfähigkeit, Sicherheit, Perfektion. Die Anforderungen an die Industrie werden immer größer. Industrielle Messgeräte von ACCRETECH zahlen sich dort aus, wo es auf jeden Nanometer ankommt und die Genauigkeit von Koordinatenmessgeräten heute nicht mehr ausreicht.

### → Im Herstellungsprozess,

wenn es darum geht, Ressourcen einzusparen und das Endergebnis noch kosteneffizienter und zielgerichteter zu planen.

### → Bei der Qualitätssicherung,

wenn es entscheidend ist, Abweichungen von der perfekten Geometrie frühzeitig aufzuspüren und so teure Produktionsfehler zu vermeiden.

### → Bei den Werkstücken selbst,

wenn es sich um eine Branche handelt, in der mehr denn je makellose Produkte gefordert sind. Mit so wenig Reibungsfläche und so viel Passgenauigkeit wie nur möglich.





**SURFCOM-Serie.** Hochpräzise Oberflächenmessgeräte von ACCRETECH kommen in erster Linie dort zum Einsatz, wo die Oberflächenrauheit eines Werkstücks dessen technische Funktionalität beeinflusst. Mit unseren Konturmessgeräten können auch kleinste Abweichungen von der geometrisch idealen Gestalt sicher bestimmt werden. Dank ihres modularen Systemaufbaus lassen sich viele der Prüfgeräte exakt auf die räumlichen Gegebenheiten und individuellen Kundenanforderungen hin anpassen.

## Messung von Oberflächen und Konturen

### Kombinierte Systeme

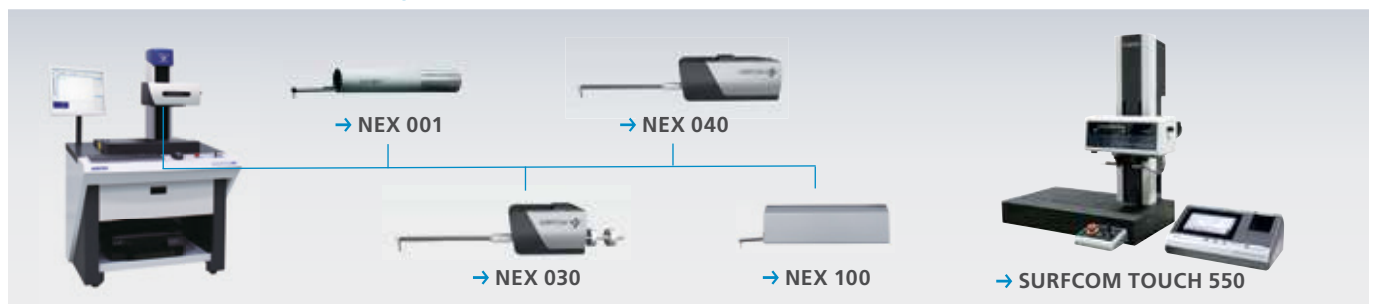


### Optische Systeme



SURFCOM CREST misst mit einem einzelnen Tastsystem Oberflächen und Konturen in nur einem Arbeitsschritt bei höchster Genauigkeit. SURFCOM C5 dient der vollautomatisierten Oberflächenmessung mit fünf CNC-gesteuerten Achsen. Opt-Scope erfasst schnell und hochgenau 3D Oberflächen.

### Kontur- und Rauheitsmessung



SURFCOM NEX Systeme sind mit einem Rauheits-, Kontur- oder Hybridtastkopf ausgestattet und jederzeit modular - je nach Anforderungen - erweiterbar bis hin zur 3D Oberflächenmessung. Ein berührungsloser, optischer Sensor ist zusätzlich erhältlich. Patentierte Lineartechnologie ermöglicht hochpräzise Messungen bei gleichzeitig hoher Messgeschwindigkeit. Das SURFCOM TOUCH 550 eignet sich für hochgenaue und halbautomatische Oberflächenmessungen.

### Mobile Oberflächenmessgeräte



Handlich, robust und einfach in der Bedienung. Ideal für die Oberflächenmessung von Werkstücken, die nicht transportiert werden können, z.B. in der Fertigung oder Endkontrolle.



**RONDCOM-Serie.** Die werkstückrotierenden Formmesser mit einer Messgenauigkeit bis zu  $0,01\ \mu\text{m}$  eignen sich besonders zur Prüfung rotationssymmetrischer Bauteile. Für schwere und nicht rotationssymmetrische Werkstücke wie Zylinderblöcke, Kurbelwellen oder Kurbelgehäuse wurden die Spindelformtester konzipiert. Ergänzt werden alle ACCRETECH Messgeräte durch eine anwenderfreundlich und intuitiv zu bedienende Software, mit der Sie die Ergebnisse grafisch auswerten und protokollieren können.

## Messung von Rundheiten aller Art

### Rundheitsmesser für große Werkstücke



→ RONDCOM 73

→ RONDCOM 76

→ RONDCOM GRANDE

RONDCOM 73 Spindelformtester für schwere oder kubische Werkstücke bis zu 200 kg, bei RONDCOM 76 bis zu 1000 kg. Das RONDCOM GRANDE kann auch überdimensional große Kugellager hochpräzise messen.

### Vollautomatische Rundheitsmessung



→ RONDCOM NEX 200/300

→ RONDCOM NEX 200/300 Rs

→ RONDCOM 60/65

→ RONDCOM CREST

Vollautomatische Werkstückausrichtung und CNC-gesteuerte Messung von allen gängigen Formparametern und Rauheit bei RONDCOM NEX 200/300 Rs. Für höchste Genauigkeit: RONDCOM 60/65 mit Granitaufbau und luftgelagerter Z- und X-Achse. Die RONDCOM CREST ist mit einem neu entwickelten Detektor zur Messkraftregelung, der automatisch zwischen Rundungs- und Rauheitsmessung wechselt, ausgestattet.

### Rundheitsmessung mit manueller Ausrichtung



→ RONDCOM TOUCH

→ RONDCOM 31

→ RONDCOM 41

→ RONDCOM NEX 100

Luftgelagerte Formmesssysteme mit manueller und softwareunterstützter Werkstückausrichtung. Vom RONDCOM 41 an mit hochgenauer Z-Achse.



Zusammen mit unseren Partnern können wir Ihnen europaweit ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz bieten. Durch die regionale Nähe kann ein Servicetechniker ohne lange Warte- und Anfahrtszeiten zu Ihnen ins Haus kommen. Bei Fragen wenden Sie sich aus allen europäischen Ländern bitte direkt an unsere zentrale Metrology Telefonnummer oder Email-Adresse:



**+49(0)89 54 6788 - 0**

Mo – Fr von 8.30 bis 17.00 Uhr



**sf-g-info@accretech.eu**

#### Deutschland

Carl Zeiss 3D Metrology Services GmbH Stuttgart  
Felix-Wankel-Str. 6  
73760 Ostfildern  
www.zeiss.de/messtechnik-stuttgart  
Email stuttgart.metrology.de@zeiss.com  
Tel. +49(0)711341678-10

#### Österreich

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

#### Schweiz

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email Sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

Osterwalder Messtechnik AG  
Sumpfstraße 13  
6312 Steinhausen  
www.osterwalder-zug.ch  
Email info@osterwalder-zug.ch  
Tel. +41(0)417481919

#### Italien

ACCRETECH (Europe) GmbH  
Via Giotto, 7  
20032 Cormano  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +390223163291

#### Frankreich

ACCRETECH (Europe) GmbH  
14 Chemin des Clos  
38240 Meylan  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +33(0)476044080

#### Großbritannien

Bowers Group  
Unit 3, Albany Court  
Albany Park, Camberley  
Surrey, GU16 7QR  
www.bowersgroup.co.uk  
Email sales@bowersgroup.co.uk  
Tel. +44(0)1276469866

#### Irland

JED Metrology Ltd.  
21 Tolka Valley Business Park  
Glasnevin, Dublin 11  
Email sales@jed.ie  
Tel. +35318307744

#### Dänemark

Carl Zeiss A/S  
Blokken 76, 3460 Birkerød  
www.zeiss.dk  
Email info.metrology.dk@zeiss.com  
Tel. +4570157015

#### Schweden

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

#### Norwegen

Carl Zeiss AS  
Kabelgaten 8, 0580 Oslo  
www.zeiss.no  
Email info.metrology.no@zeiss.com  
Tel. +4723172390

#### Finnland

Carl Zeiss Oy  
IMT Finland, Niittyvillankuja 4B  
01510 Vantaa  
www.zeiss.fi  
Email info.metrology.fi@zeiss.com  
Tel. +358(0)207940891

#### Niederlande

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

#### Spanien

Izasa Scientific S.L.U.  
Plaza Europa 21-23  
08908 L'Hospitalet de Llobregat,  
Barcelona  
www.izasascientific.com  
Email marketing@izasascientific.com  
Tel. +34902203080

#### Portugal

Izasa Scientific, LDA  
Rua do Proletariado, 1  
Quinta do Paizinho  
2790-138 Carnaxide, Lisboa  
www.izasascientific.com  
Email marketing@izasascientific.com  
Tel. +351214247318

#### Polen

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

#### Ungarn

ACCRETECH (Europe) GmbH  
Liget utca 3/2 3. Floor  
2040 Budaörs, Hungary  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +3623232224

#### Bulgarien

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

#### Rumänien

Mark Dimension Technologies S.R.L  
Sos. Stefan cel Mare Nr. 14  
Building 19  
Apartment 46  
020141 Bucharest  
www.markd.ro  
Email office@markd.ro  
Tel. +40724629953

#### Slowakei

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

#### Slowenien

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

#### Tschechien

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

#### Türkei

ACCRETECH (Europe) GmbH  
www.accretech.eu  
Email sf-g-info@accretech.eu  
Tel. +49(0)89546788-0

Wir behalten uns das Recht vor, ohne Vorankündigung die Inhalte dieses Katalogs zu ändern, darunter Produktspezifikationen, wenn Produkte aktualisiert werden. Ein paar unserer Produkte unterliegen dem Devisen- und Außenhandelsgesetz und erfordern einer Ausfuhrgenehmigung durch die japanische Regierung. Bei Fragen zur Ausfuhr von Produkten und/oder Bereitstellung von Technologien an Kunden mit Sitz im Ausland wenden Sie sich bitte an ACCRETECH (Tokyo Seimitsu).



EUROPE

ACCRETECH (Europe) GmbH  
Landsberger Str. 396, 81241 Munich, Germany  
Phone +49(0)89 54 67 88 - 0, Fax +49(0)89 54 67 88 - 10  
sf-g-info@accretech.eu  
www.accretech.eu