Pressemitteilung

ACCRETECH SBS präsentiert erstmalig Produktportfolio für die Prozesskontrolle in der Schleiftechnik

(München, 11.02.2020) **Auf der GrindTec 2020 wird ACCRETECH SBS in Halle 5 Stand 5076 ein noch breiteres Spektrum an fortschrittlicher Prozesssteuerung für die Schleiftechnik präsentieren. Es ist der erste gemeinsame Messeauftritt von ACCRETECH (Europe) GmbH und ACCRETECH SBS UK.**

Unwucht wird mit dem Dynamic Balance System ausgeglichen

Eine gut ausbalancierte Schleifscheibe reduziert die Vibrationen der Maschinenspindel, wodurch sich die Lebensdauer von Spindel, Lager, Scheibe und Abrichtgerät verlängert. Außerdem erreicht man eine bessere Geometrie und Oberflächengüte der Werkstücke. Das ACCRETECH SBS Dynamic Balance System überwacht kontinuierlich die Spindelschwingungen und gleicht Unwuchten der Schleifscheibe innerhalb der vorgegebenen Schwingungstoleranzen automatisch aus.

Eine neue Ebene der Prozessüberwachung

Das selbst-lernende ACCRETECH SBS Exact*Control*™ System optimiert die Überwachung und Steuerung von Maschinenprozessen. "Mit der Exact*Control*™ - Karte können verschieden Faktoren wie Schallemission, Leistung, Spindelstrom, Vibration, Temperatur, Drehmoment und Drehzahl einzeln oder parallel zur Prozessüberwachung eingesetzt werden", erklärt Tim Wood, General Manager ACCRETECH SBS UK.

Schallemissionssensoren reduzieren die Luftschleifzeit

Zu den Optionen für Schallemissionssensoren gehören rotierende Spindel-, Ring- und Schraubtypen für verschiedene Schleif- und Abricht-Anwendungen. Alle ACCRETECH SBS Schallemissionssensoren bieten maximale Empfindlichkeit und sind gleichzeitig für den Einsatz in der rauen Umgebung einer Produktionsschleifmaschine konzipiert.

Inline-Messgeräte zeigen die kleinsten Fehler in Echtzeit an

Erstmalig zeigt ACCRETECH SBS auf der GrindTec auch Inline-Messgeräte. Zu den Inline-Messgeräten gehört ein In-Prozess-Messkopf für den Außendurchmesser (MOD Gage) sowie ein In-Prozess-Messkopf für die Messung des inneren Durchmessers. Auf dem Pulcom V4-Controller für die ID-Messung kann der einzigartige Flex Finger laufen. "Der Vorteil liegt auf der Hand: Der flexible Kontaktfinger reduziert die Setup-Zeit von drei Minuten auf eine Minute. Damit können auch Anwender das Gerät verwenden, die sich mit dem Einrichten von Messgeräten schwertun," ist Janos Kudett, Regional Director Eastern Europe bei ACCRETECH überzeugt.

Beim Einsatz von automatischen Werkzeugwechslern vom Typ HSK und CAPTO unterstützt das ATC Rundlauf-Erkennungssystem die Qualitätssicherung. Das patentierte In-Line Prozessüberwachungsgerät erkennt einen abnormen Rundlauf eines Werkzeugs und löst einen Maschinenstopp aus, bevor Bearbeitungsfehler entstehen.

ACCRETECH SBS stellt auf der GrindTec 2020 in Halle 5 Stand 5076 aus.

Über ACCRETECH SBS

Im November 2019 erwarb Tosei America Inc., USA, eine Tochtergesellschaft der Tosei Engineering Corp., Japan, die Balancer-Produktlinie (SBS®) von Schmitt Industries Inc., USA und firmierte einhergehend mit dem Erwerb in ACCRETECH SBS Inc., USA um. Deren Tochtergesellschaft Schmitt Europe Ltd., UK wird ihrerseits demnächst in ACCRETECH SBS Europe, Ltd. umfirmieren. Sie wird zur GrindTec 2020 erstmalig mit der ACCRETECH (Europe) GmbH gemeinsam auf der Messe vertreten sein.

Die durch den Zusammenschluss entstehenden Produktsynergien spiegeln sich auf dem diesjährigen Messestand in der noch breiteren Palette an fortschrittlichen Prozesssteuerungsgeräten für Schleifmaschinen wider.

Kontakt

ACCRETECH (Europa) GmbH
Landsberger Str. 396
81241 München
www.accretech.eu

Philipp Dörr
Leiter Marketing
Tel. +49 89 546788-35
DoerrP@accretech.eu